



ملات خودتراز اپوکسی

ARMA LEVEL EP

ARMA LEVEL EP محصولی سه جزئی شامل اجزاء رزین، هاردنر و فیلر میکرونیزه دانه بندی شده بوده که دارای مقاومت مکانیکی بسیار بالا و چسبندگی فوق العاده بر روی انواع سطوح می باشد. از این محصول به منظور بسترسازی، ترمیم و تسطیح و یا عملیات کفسازی کارخانجاتی که دارای تجهیزات و ماشین آلات سنگین با امکان لرزش هستند و همچنین فرصت زمانی زیادی جهت نصب و بهره برداری آنها وجود ندارد، استفاده می گردد. بهره گیری از ترکیبات منحصر به فرد در ساختار شیمیایی ملات خود تراز اپوکسی سبب ایجاد خواص کارپذیری مطلوب، چقرمگی، چسبندگی بالا و حصول مقاومت فشاری و خمشی بسیار زیاد این محصول در مدت زمان کوتاه گردیده است. این محصول بر حسب نوع کاربری و ضخامت اجرایی در گریدهای EP 100 و EP 200 تولید و عرضه می گردد.

استاندارد ها

این افزودنی بر اساس استاندارد های ذیل قابل ارزیابی می باشد:

ASTM C579

ویژگی ها و مزایا

- قابلیت استفاده سریع و راحت به دلیل ماهیت خودتراز محصول
- چسبندگی فوق العاده زیاد به فلز و بتن
- مقاومت فشاری، خمشی و کششی بسیار زیاد
- امکان استفاده در سطوح وسیع و یا لکه گیری و تسطیح ترک ها و سطوح کوچک
- مقاومت شیمیائی، حرارتی و الکتریکی بالا
- فاقد حلال، بدون انقباض و ترک خوردگی

موارد کاربرد

- تسطیح و ترمیم کفسازی در پالایشگاه ها، پتروشیمی ها، نیروگاه ها و صنایع فلزی
- کف سازی محوطه های بتنی که در معرض خوردگی شیمیایی، بارگذاری و ضربه های مکانیکی سنگین قرار دارند.
- بسترسازی و ثابت سازی ماشین آلات دینامیک و تجهیزات سنگین و دارای لرزش (ویبره)
- تسطیح و کفسازی پارکینگ، اتاق، محوطه و ... جهت کفپوش های ساختمانی و صنعتی
- انواع کارهای تعمیرات ساختاری پر مقاومت

مقدار مصرف

مقدار مصرف ملات خودتراز اپوکسی با توجه به خلل و فرج و میزان تخلخل موجود در سطح بتن تعیین می گردد لیکن هر دسیمتر مکعب کفسازی در حدود 1/6 الی 1/8 کیلوگرم ARMA LEVEL EP100 و 1/8 الی 2 کیلوگرم ARMA LEVEL EP200 لازم دارد.

روش مصرف

الف - آماده سازی سطوح

سطح زیرکار می بایست کاملاً تمیز و عاری از هرگونه چربی، روغن، رنگ، مواد کیورینگ و قطعات سست و لق بوده و با وسیله مناسب به روشهای مکانیکی مانند برس سیمی یا دستگاه Grinding Machine مضرس شده و قبل از اعمال محصول کاملاً تمیز، خشک و دارای زبری مناسب میگردد. در مواردی که فشار هیدرواستاتیکی از پایین وجود دارد، سطوح میبایست در ابتدا ایزوله گردد.

ب- ترکیب (اختلاط) وزنی

رزین: 100 هاردنر: 50 فیلر: 200 الی 300 برحسب روانی مورد نیاز

ج- اعمال ملات کفسازی



دقیقه	دقیقه	شدن
۱	۱	زمان رسیدن به مقاومت اولیه (روز)
حدود ۷	حدود ۷	زمان رسیدن به مقاومت نهایی (روز)
MPa 850	75 MPa	مقاومت فشاری (28 روزه) ASTM C) (579

ملاحظات

مدت نگه داری: یکسال در بسته بندی اولیه
شرایط نگه داری: در انبار به دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگه داری: 10+ الی 30+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی: رزین: سطل 8 کیلویی، هاردنر: سطل 4 کیلویی و فیلر: کیسه 24 کیلویی

حفاظت و ایمنی

این محصول در محدوده مواد خطرناک و مضر برای سلامتی و محیط زیست قرار ندارد با این وجود به هیچ عنوان نباید بلعیده شود یا با چشم تماس داشته باشد. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. در صورت برخورد اتفاقی با پوست یا چشم باید فوراً با آب شیرین فراوان شسته شود.
توصیه می گردد در هنگام کار کردن با هرگونه ماده شیمیایی از ماسک، دستکش و عینک ایمنی استفاده نمایید. جهت کار در سطوح وسیع و در بسته نیاز به تهویه می باشد.
این ماده آتشزا نیست.

در ابتدا رزین را بوسیله میکسر برقی با دورپائین کاملاً هم بزنید تا هموزن گردد، سپس برحسب نسبت اختلاط وزنی، اجزای رزین و هاردنر به مدت 2 الی 3 دقیقه کاملاً مخلوط شود. در انتها فیلر را به آرامی اضافه کرده و عمل اختلاط را تا پخش یکنواخت فیلر درون رزین ادامه دهید. به مخلوط حاصل در حدود یک دقیقه فرصت داده شود تا حبابهای هوای ناشی از اختلاط خارج شوند. مخلوط آماده شده را به طور یکنواخت بر روی کف مورد نظر ریخته و با وسیله مناسب (شانه و ماله) کاملاً پخش و یا متراکم نمائید.

توجه 1: دقت شود که تا مدت زمان رسیدن به مقاومت کامل محصول، نباید بر روی ملات، ریزش آب و یا هرگونه ماده شیمیایی، تردد پرسنلی و بارگذاری انجام پذیرد .

توجه 2: حداقل دمای مواد و سطح زیر کار 5 C° و حداکثر آن 40 C° میباشد. افزایش دمای محیط کار و مواد باعث افزایش روانی مخلوط و کاهش زمان مصرف آن میشود، لذا مواد باید دقیقاً به مقداری که قادر به مصرف آن میباشد آماده گردد .

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

مشخصات	ARMA LEVEL EP 100	ARMA LEVEL EP 200
حالت فیزیکی	مایع (رزین و هاردنر) - جامد (فیلر)	مایع (رزین و هاردنر) - جامد (فیلر)
رنگ	طوسی تیره	طوسی تیره
وزن مخصوص (g/cm ³)	±0/05 1/65	±0/05 1/75
حداکثر زمان اجرا پس از ساخت (با توجه به دما و رطوبت محیط)	15 الی 30 دقیقه	15 الی 30 دقیقه
زمان خشک	180-300	180-300